

INSTALLATION

There are two types of retaining systems used with this pinion gear.

Refer to illustration that matches your starter for disassembly/assembly procedure.

Fig. 1

Remove roll pin using 1/8" punch.

Note the order of components for proper reassembly.

Reassemble as disassembled.

Install new roll pin.

Fig. 2

Note: Special tools required.

Remove C-ring using Tool #19552.

Note the order of components for proper reassembly.

Reassemble as disassembled.

Install new C-ring using Tool #19435.

INSTALACION

Se usan dos tipos de sistemas de retención con este piñón.

Refiérase a la ilustración que se adapte a su arranque para el procedimiento de montaje/desmontaje.

Fig. 1

Remueva el pin rodillo con un punzón de 1/8".

Observe el orden de los componentes para la apropiada reinstalación.

Reinstale de la misma forma que fueron removidos.

Instale el pin rodillo nuevo.

Fig. 2

Nota: Se requieren herramientas especiales.

Remueva el pin en C con la Herramienta #19552.

Observe el orden de los componentes para la apropiada reinstalación.

Reinstale de la misma forma que fueron removidos.

Instale el pin en C nuevo con la Herramienta #19435.

INSTALLATION

Il existe deux types d'arrêteurs pour les pignons de démarreur.

Voir l'illustration qui correspond à votre démarreur et suivre la procédure de démontage et de remontage correspondante.

Fig. 1

Enlever la goupille avec un chasse-goupille de 1/8".

Noter la place des pièces lors du démontage pour le remontage.

Remonter dans l'ordre inverse.

Monter une goupille neuve.

Fig. 2

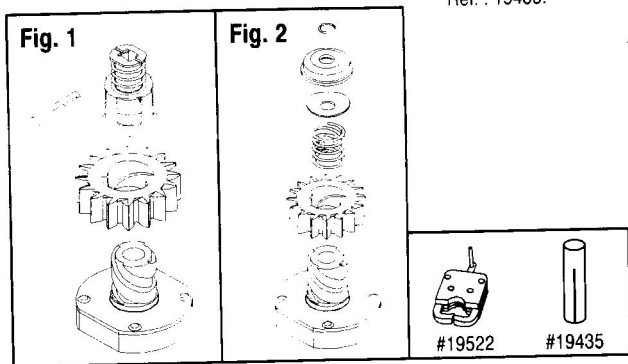
Remarque : Outils spéciaux nécessaires.

Retirer l'agrafe au moyen de l'outil Réf. : 19552.

Noter la place des pièces lors du démontage pour le remontage.

Remonter dans l'ordre inverse.

Mettre un jonc en C neuf au moyen de l'outil Réf. : 19435.



BRIGGS & STRATTON CORPORATION Milwaukee, Wisconsin 53201

PRINTED IN U.S.A.

FORM MS-5144-12/02